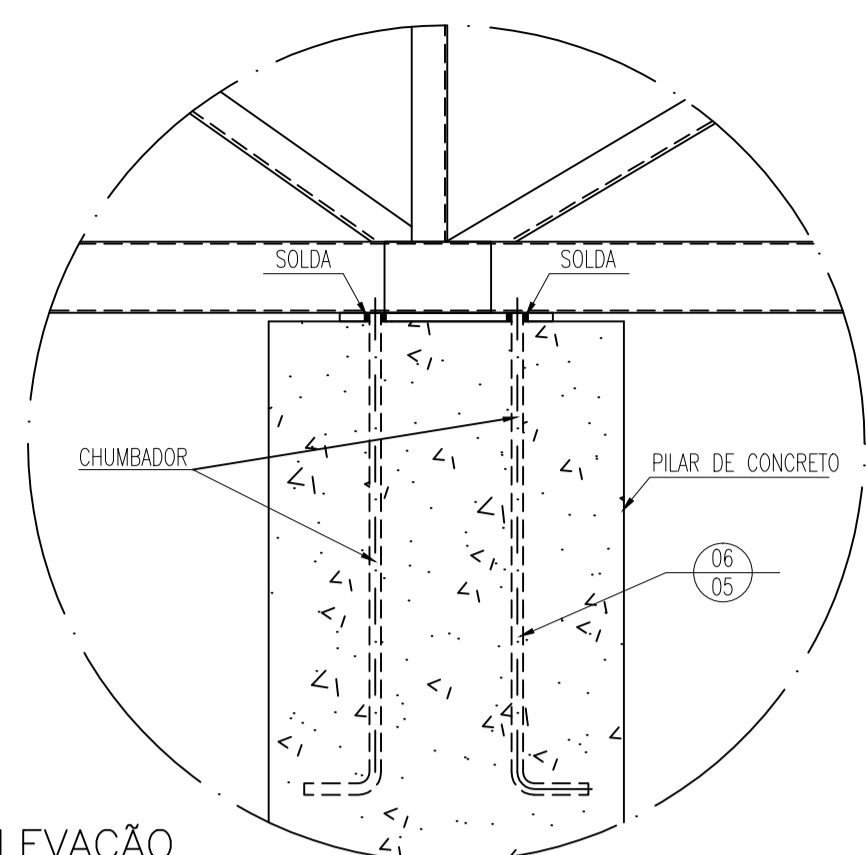
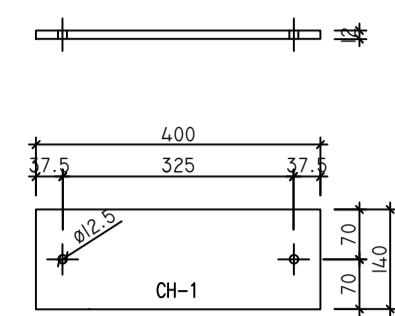


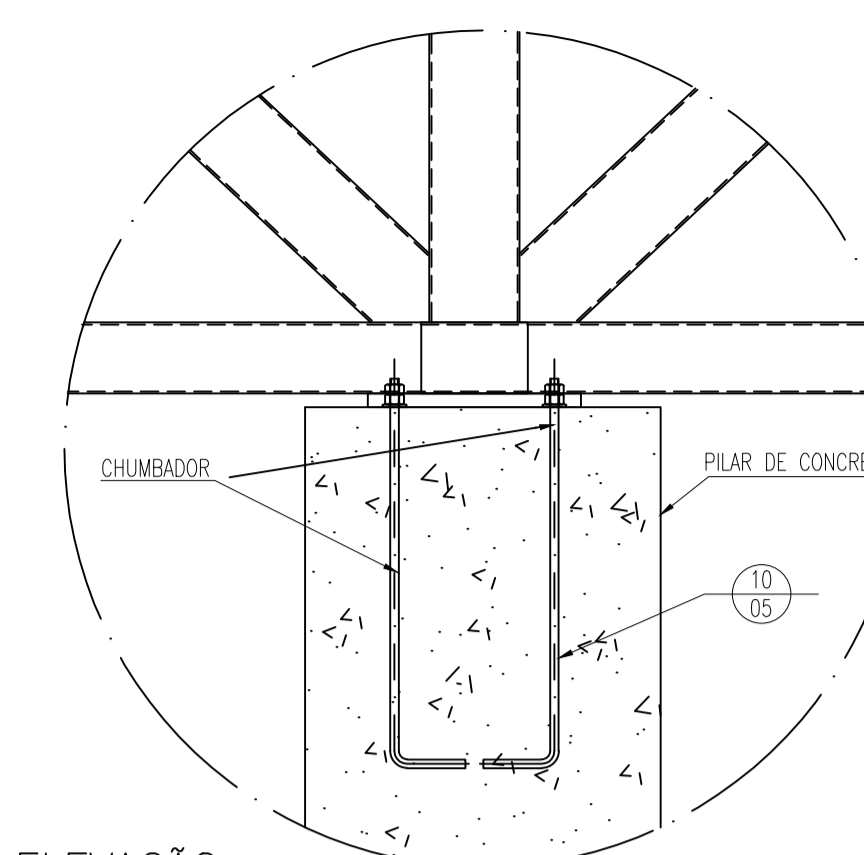
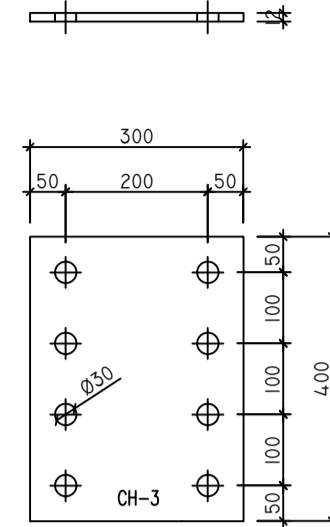
ELEVAÇÃO

02 DET. CHAPA DE FIXAÇÃO 1
ESC. 1:10



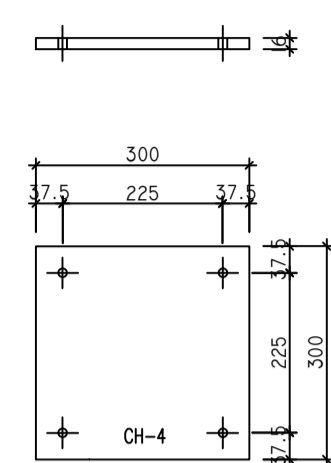
ELEVAÇÃO

03 DET. CHAPA DE FIXAÇÃO 03
ESC. 1:10

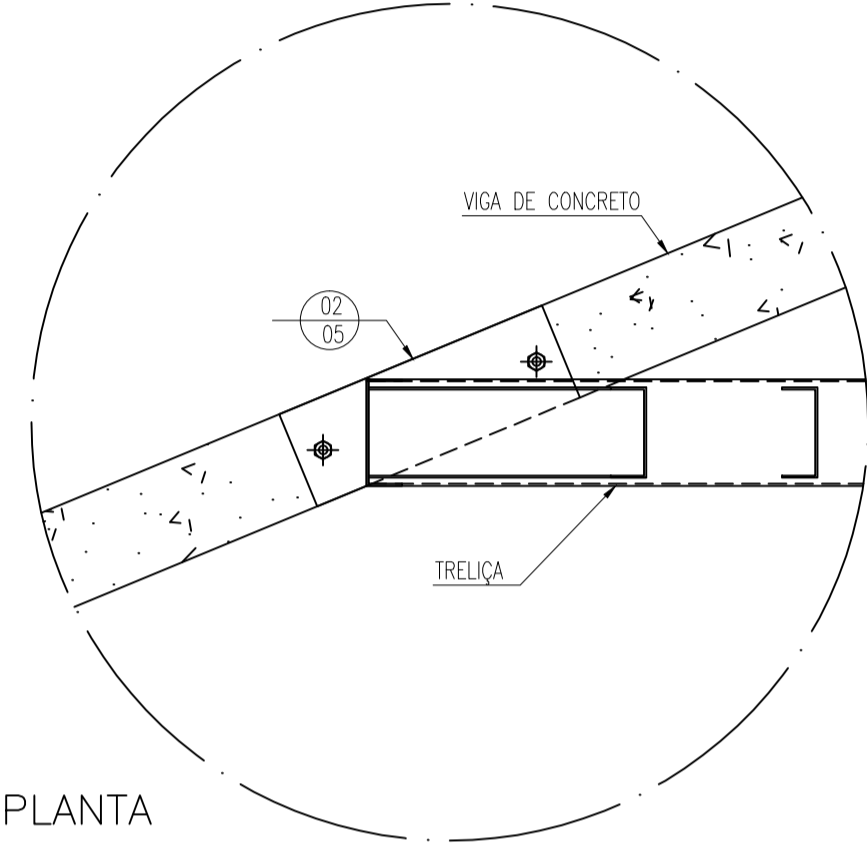
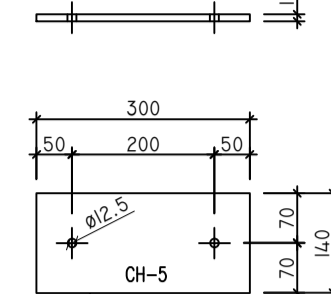


ELEVAÇÃO

04 DET. CHAPA DE FIXAÇÃO 04
ESC. 1:10

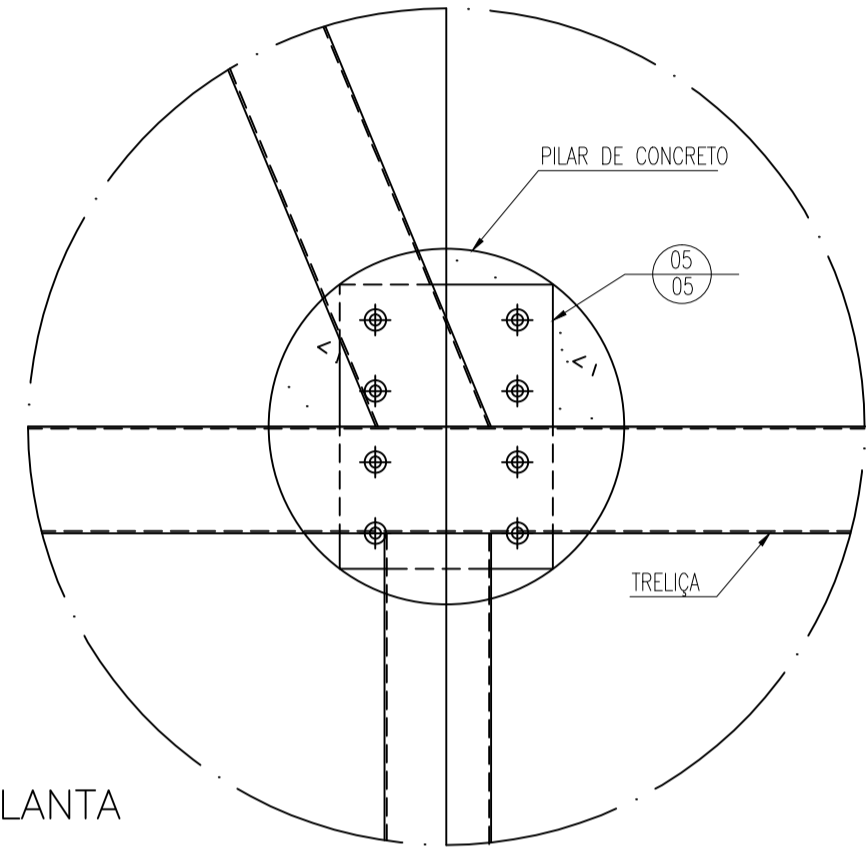
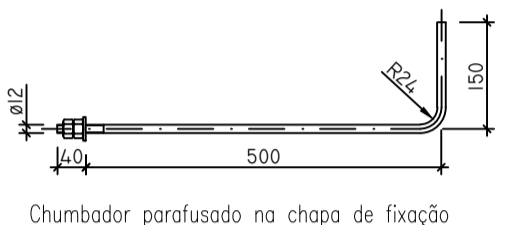


09 DET. CHAPA DE FIXAÇÃO 05
ESC. 1:10



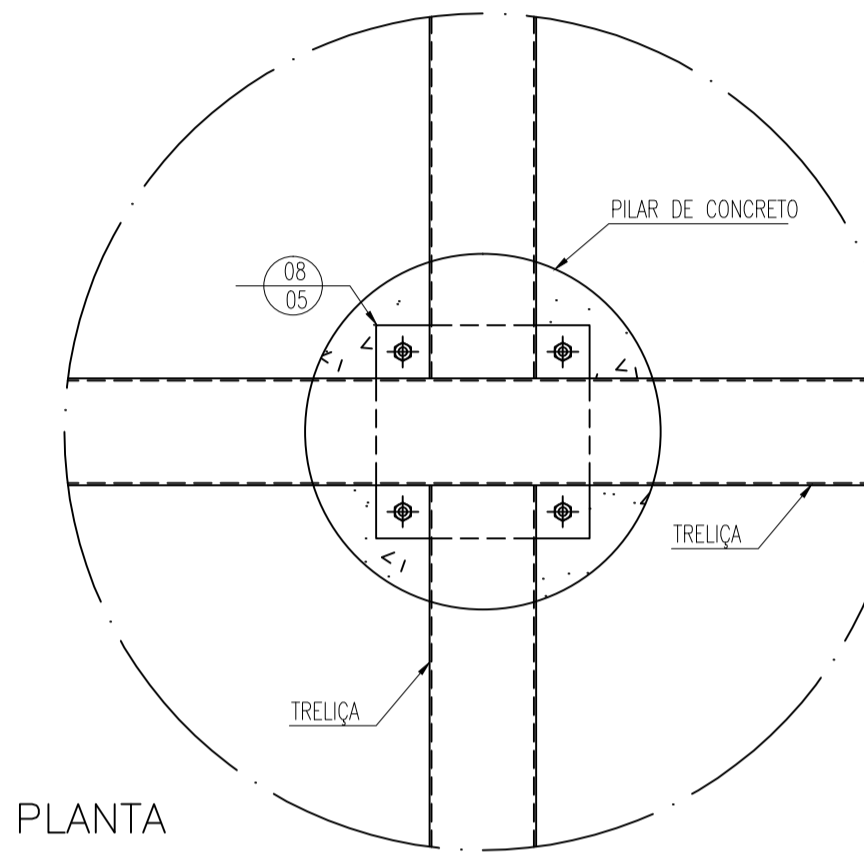
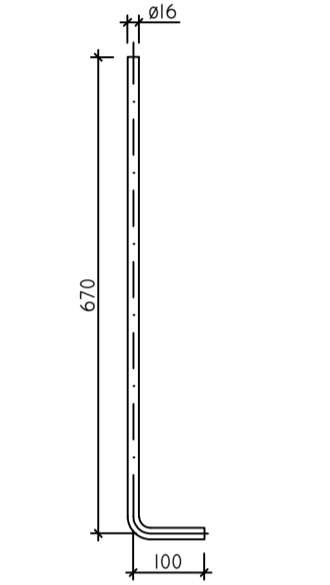
PLANTA

03 DET. CHUMBADOR 1
ESC. 1:10



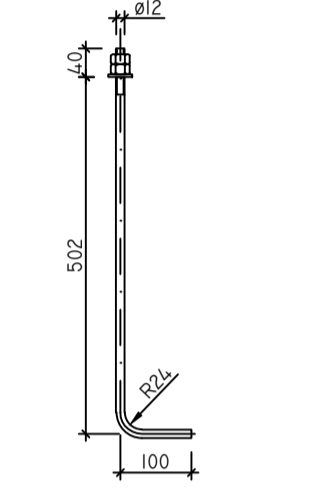
PLANTA

06 DET. CHUMBADOR 3
ESC. 1:10

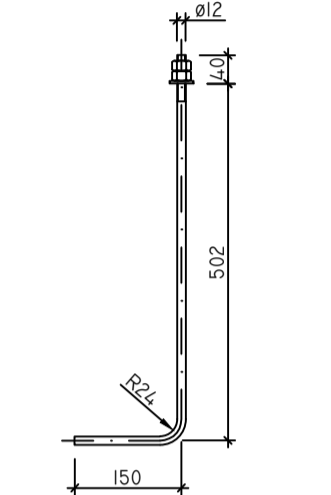


PLANTA

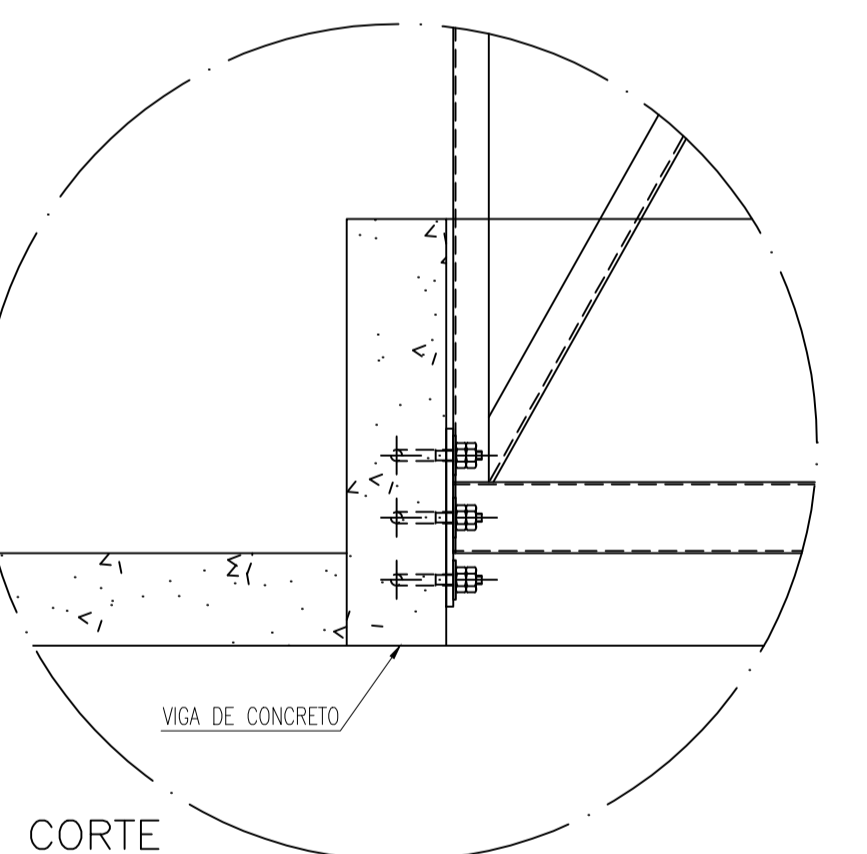
10 DET. CHUMBADOR 04
ESC. 1:10



11 DET. CHUMBADOR 05
ESC. 1:10

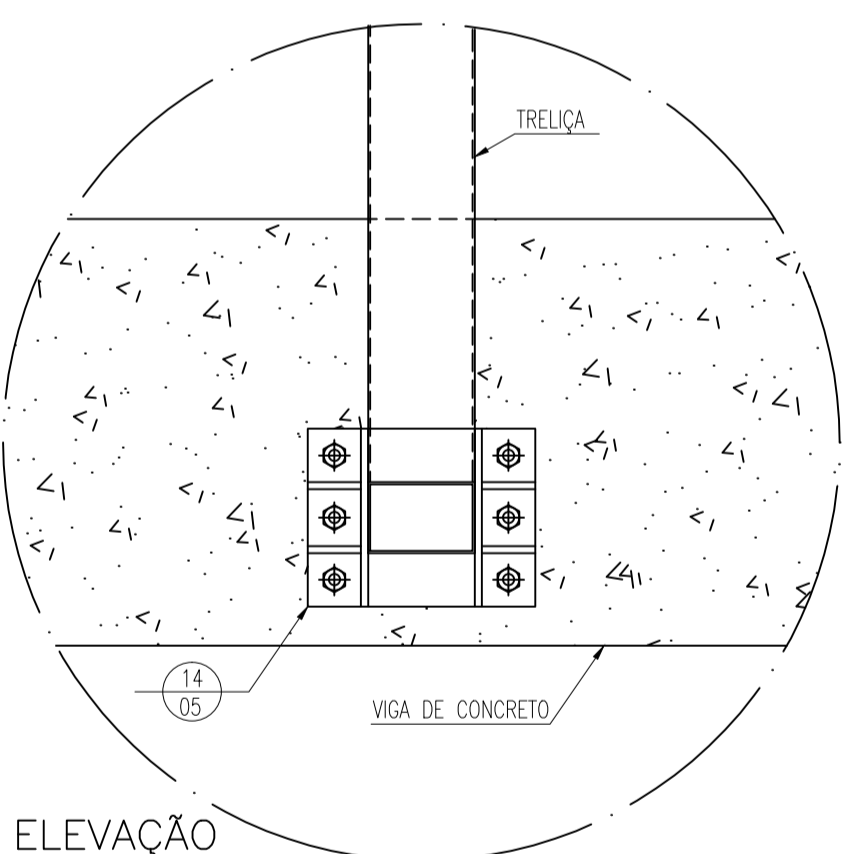


01 DET. DE FIXAÇÃO 01
ESC. 1:10



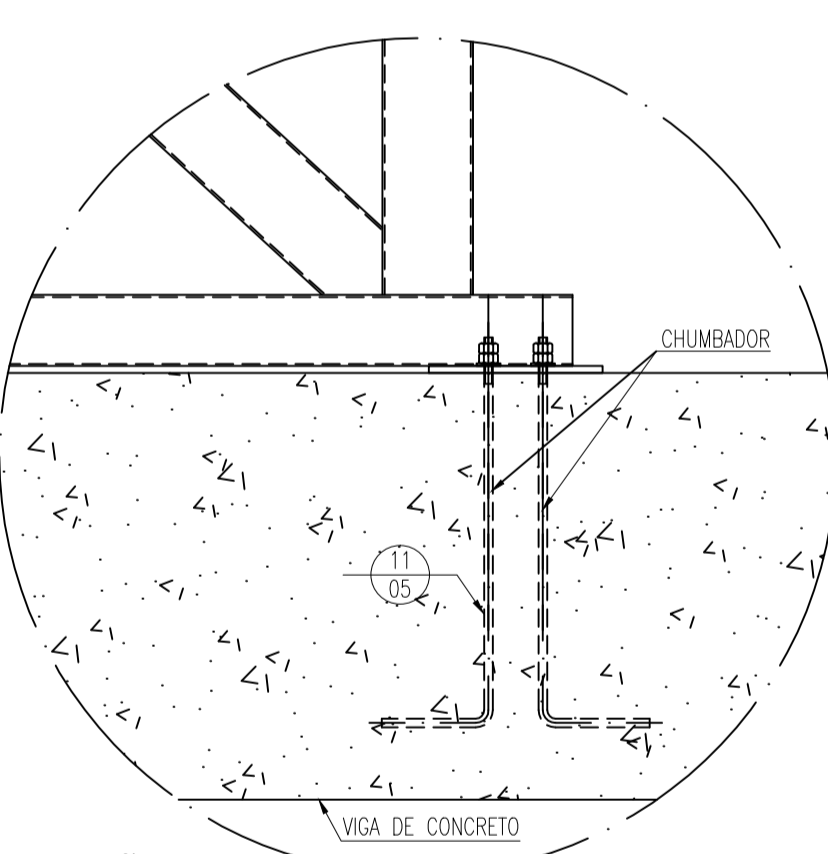
CORTE

04 DET. DE FIXAÇÃO 03
ESC. 1:10



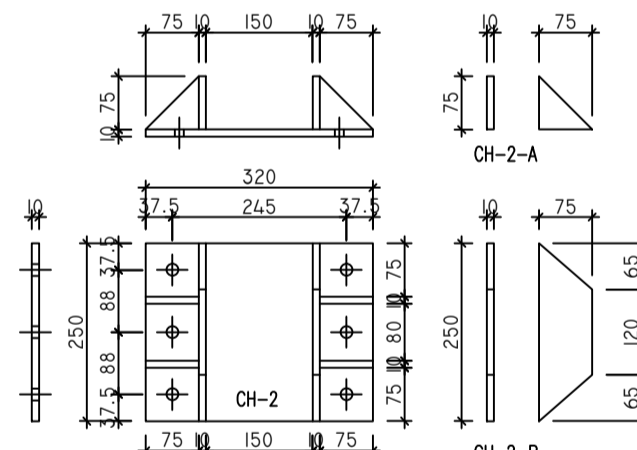
ELEVAÇÃO

04 DET. DE FIXAÇÃO 03
ESC. 1:10

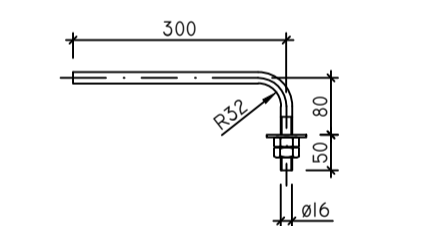


ELEVAÇÃO

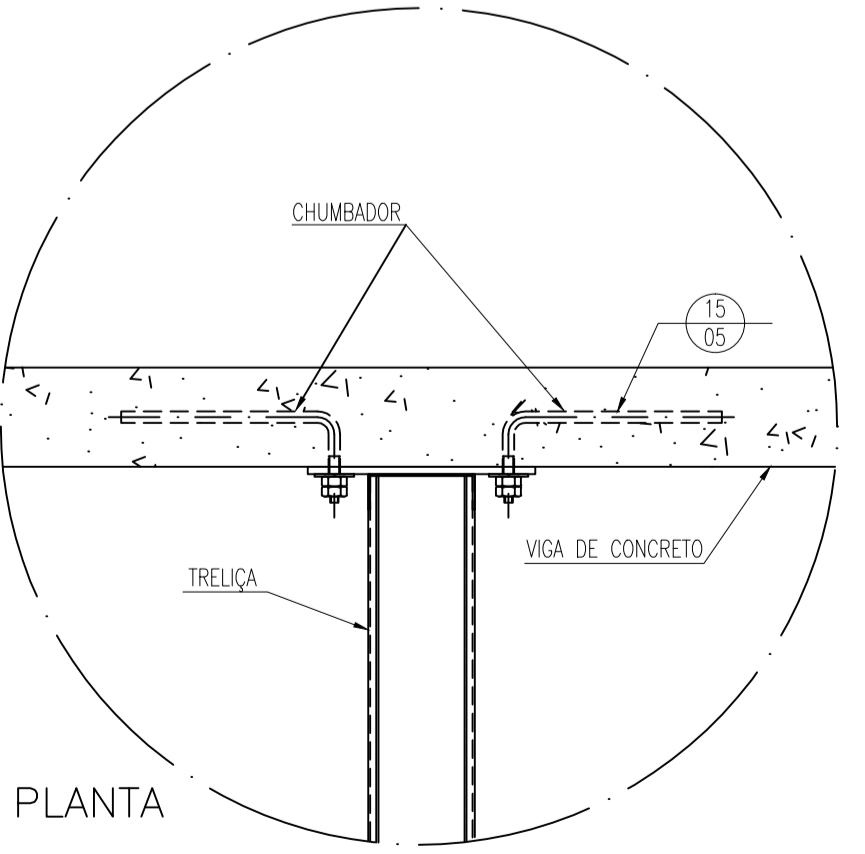
14 DET. CHAPA FIXAÇÃO 02
ESC. 1:10



15 DET. CHUMBADOR 2
ESC. 1:10

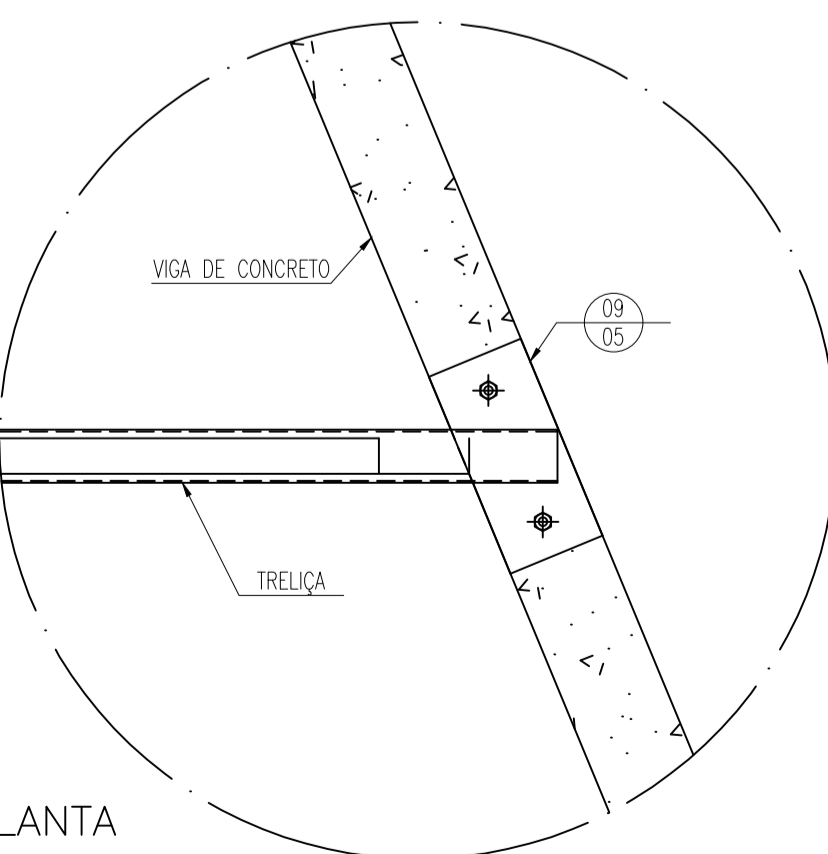


12 DET. DE FIXAÇÃO 02
ESC. 1:10



PLANTA

13 DET. DE FIXAÇÃO 05
ESC. 1:10



PLANTA

TABELA DE ESPECIFICAÇÕES DAS PEÇAS DESTA PRANCHA						
MARCA	POS.	QTDE.	DESCRIÇÃO	COMPR. mm	MAT.	PESO TOTAL KG
FIXAÇÃO	CH-1	4	Lam 12	140X400	USI-SAC-300	4,8
	CH-2	3	Lam 10	320X250	USI-SAC-300	6,6
	CH-2-A	12	Lam 10	75X75	USI-SAC-300	1,9
	CH-2-B	6	Lam 10	250X75	USI-SAC-300	3,1
	CH-3	2	Lam 12	400X300	USI-SAC-300	5,1
	CH-4	2	Lam 16	300X300	USI-SAC-300	1,0
	CH-5	2	Lam 10	300X140	USI-SAC-300	4,9
CHUMBADOR	CHUMBADOR 1	8	VERG 12	690	SAE 1045	5,3
	CHUMBADOR 2	18	VERG 16	430	SAE 1045	12,2
	CHUMBADOR 3	16	VERG 16	770	SAE 1045	19,4
	CHUMBADOR 4	8	VERG 12	642	SAE 1045	4,9
	CHUMBADOR 5	4	VERG 12	692	SAE 1045	2,7
						72,0
Total kg. das peças desta prancha:						72,0

1	11-03-2013	Fernando Severino da Silva	
0	11-12-2012	Fernando Severino da Silva	
REVISÃO N°	DATA	NOME	ASSINATURA
PROPRIETÁRIO/PROCURADOR:		RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO E ART.	

REGISTRO CONTROLE INTERNO	
CARTÓRIO: FASE III	MATRÍCULA ESCRITURA N°: (4 CAMPI)
REVISÃO DO DESENHO:	DATA:
NOME ARQUIVO: 01 IFAM-EX.FZ.III-EST.MET-AUDI-(Pr03-06)-R3.dwg	
NOME ARQUIVO ANTERIOR:	

ABREVIATURAS	
M = Montante	T = Terço
D = Diagonal	CH = Chapa
BS = Banzo Superior	FX = Fixação
BI = Banzo Inferior	

NOTAS

- 1- Peças de aço formadas a frio com qualificação estrutural, grau F250 ou CF50.
fy >= 250 MPa fu >= 400 MPa
- 2- Ligações soldadas. Eletrodos com especificação AWS E7018
Espessura do filete de solda = 2,5 mm (quando não especificado)
Comprimento do filete de solda = em todo o perímetro do perfil
- 3- Cotas e níveis em milímetros, salvo contrário.

NORMAS COMPLEMENTARES USADAS

ABNT NBR 6120:1980 Versão Corrigida:2000 - Cargas para o cálculo de estruturas de edificações.
ABNT NBR 6123:1988 Versão Corrigida:1990 - Forças devidas ao vento em edificações.
ABNT NBR 14762:2010 - Dimensionamento de estruturas de aço constituídas por perfis formados a frio.

DADOS DO PROJETISTA

c.m.
Construtora Montebelense Ltda.
Obras, Projetos e Consultoria
CNPJ: 03.064.549/0001-38
CREA : GO 7321/RF

ENDEREÇO: Rua Santa Rita de Cássia, 559, St. São José
CEP: 76.100-000
EMAIL: cm.engenharia@yahoo.com.br/cmengenharia@oi.com.br
TELEFONE: (064) 3671.4080

BRASIL AMAZONAS IFAM

REITOR AMAZONAS:
ANTONIO VENANCIO CASTELO BRANCO

TÍTULO:
PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA BLOCO A - E. CONVIV.

ASSUNTO:
DETALHES DAS FIXAÇÕES ESCALA:
INDICADA

REITORIA/CAMPUS:
EIRUNEPÉ ENDEREÇO:
AV. PREFEITO JOÃO CAVALCANTE

BAIRRO:
NOSSA SRª DE FÁTIMA CIDADE:
EIRUNEPÉ UF:
AM

CEP:
69.880-000 TELEFONE:
(097) 3481-1217 HOME PAGE:
www.ifam.edu.br

FASE III
EST. METÁLICA
5/15